



UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID www.upm.es
Vicerrectorado de Alumnos y Extensión Universitaria
Rectorado, Edificio B. Pº Juan XXIII, 11. 28040. Tl: 91 067 00 07



UNIVERSIDAD
POLITÉCNICA
DE MADRID



Escuela Técnica
Superior de Arquitectura

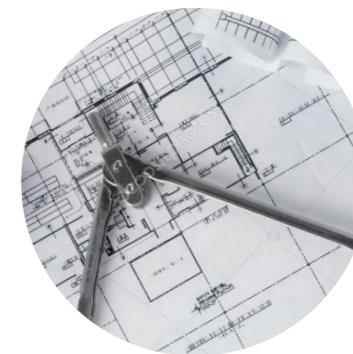
Accede al plan
de estudios del grado:



UNIVERSIDAD
POLITÉCNICA
DE MADRID

Grado en Fundamentos de la Arquitectura

+ MÁSTER UNIVERSITARIO EN ARQUITECTURA



CURSO 2021/22



© DISEÑO GRÁFICO DE LA UPM



NAAB Substantial Equivalency
(National Architectural Accrediting Board, Estados Unidos)

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID

CRÉDITOS: 300 créditos europeos

CENTRO: Escuela Técnica Superior de Arquitectura

Avenida Juan Herrera, 4. 28040 Madrid

Teléfonos: +34 91 336 65 01

www.etsamadrid.upm.es

PERFIL PROFESIONAL

El Grado en Fundamentos de la Arquitectura es el grado previo que todo estudiante debe haber superado para tener acceso al Máster en Arquitectura (60 créditos europeos ECTS), siendo el título de Máster en Arquitectura el que otorga las atribuciones para ejercer la profesión de ARQUITECTO.

- El Grado en Fundamentos de la Arquitectura, además de ser el único Grado que permite el acceso al Máster en Arquitectura, permite también acceder a la función pública (realizar oposiciones para la Administración) cuando el requisito sea estar en posesión de un título de graduado universitario, acceder al Máster para ser profesor de enseñanza secundaria, acceder a otros másteres de la rama de arquitectura e ingeniería con las condiciones de admisión oportunas, incorporarse al mundo laboral por cuenta ajena (trabajar en el mundo de la empresa), o realizar trabajos profesionales que no estén regulados por ley.
- El Máster en Arquitectura desarrolla parte de las competencias y habilidades adquiridas en el grado e incorpora otras nuevas vinculadas a la investigación y al ejercicio profesional, de forma que el título de Máster en Arquitectura da acceso a los estudios de Doctorado y a la colegiación como Arquitecto.

Grado en Fundamentos de la Arquitectura



TECNOLOGÍAS DE
LA ARQUITECTURA
E INGENIERÍA CIVIL

PRIMER CURSO

ASIGNATURAS	Créditos	Tipo	Semestre
GEOMETRÍA Y DIBUJO DE ARQUITECTURA 1	6	Bás	1º/2º
DIBUJO, ANÁLISIS E IDEACIÓN 1	6	Bás	1º/2º
GEOMETRÍA AFÍN Y PROYECTIVA	6	Bás	1º
INTRODUCCIÓN A LA ARQUITECTURA	6	Bás	1º/2º
TALLER EXPERIMENTAL 1	6	Obl.D	1º
DIBUJO, ANÁLISIS E IDEACIÓN 2	6	Bás	1º/2º
GEOMETRÍA Y DIBUJO DE ARQUITECTURA 2	6	Bás	1º/2º
INICIACIÓN A PROYECTOS. PROYECTOS 1	6	Obl	1º/2º
CÁLCULO	6	Bás	2º
HISTORIA DEL ARTE Y DE LA ARQUITECTURA	6	Bás	1º/2º

SEGUNDO CURSO

ASIGNATURAS	Créditos	Tipo	Semestre
PROYECTOS 2	9	Obl.	3º/4º
MECÁNICA FÍSICA	6	Bás	3º
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN	6	Obl.	3º/4º
CIUDAD Y URBANISMO	6	Obl.	3º/4º
CURVAS Y SUPERFICIES	3	Obl.	3º/4º
PROYECTOS 3	9	Obl.	3º/4º
ESTRUCTURAS 1	6	Obl.	3º/4º
FÍSICA DE LAS CONSTRUCCIONES	6	Bás	4º
ANÁLISIS DE LA ARQUITECTURA	6	Obl.	3º/4º
CONSTRUCCIÓN 1	3	Obl.	3º/4º

TERCER CURSO

ASIGNATURAS	Créditos	Tipo	Semestre
PROYECTOS 4	12	Obl.	5º/6º
CONSTRUCCIÓN 2	6	Obl.	5º/6º
ESTRUCTURAS 2	6	Obl.	5º/6º
HISTORIA DE LA ARQUITECTURA Y DEL URBANISMO	6	Obl.	5º/6º
PROYECTOS 5	12	Obl.	5º/6º
LA CIUDAD Y EL MEDIO	6	Obl.	5º/6º
PAISAJE Y JARDÍN	3	Obl.	5º/6º
ACONDICIONAMIENTO AMBIENTAL Y HABITABILIDAD	3	Obl.	5º/6º
COMUNICACIÓN ORAL Y ESCRITA EN LENGUA INGLESA	6	Obl.	5º/6º

CUARTO CURSO

ASIGNATURAS	Créditos	Tipo	Semestre
PROYECTOS 6	12	Obl.	7º/8º
CONSTRUCCIÓN 3	6	Obl.	7º/8º
ESTRUCTURAS 3	6	Obl.	7º/8º
COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA	6	Obl.	7º/8º
PROYECTOS 7	12	Obl.	7º/8º
PROYECTO URBANO	6	Obl.	7º/8º
INSTALACIONES Y SERVICIOS TÉCNICOS	3	Obl.	7º/8º
ELECTROTECNIA, LUMINOTECNIA Y COMUNICACIÓN	3	Obl.	7º/8º
OPTATIVAS/TALLER EXPERIMENTAL 2	6	Opt.	7º/8º

QUINTO CURSO

ASIGNATURAS	Créditos	Tipo	Semestre
PROYECTOS 8	12	Obl.	9º/10º
MECÁNICA DEL SUELO	6	Obl.	9º/10º
INTENSIFICACIÓN OPCIONAL (a elegir una) - Intensificación en composición arquitectónica - Intensificación en construcción y tecnología arq. - Intensificación en estructuras de edificación - Intensificación en ideación gráfica arquitectónica - Intensificación en proyectos arquitectónicos - Intensificación en urbanismo y ordenación del territorio - Intensificación en modelización arquitectónica	6	Opt.	9º/10º
PLANEAMIENTO Y TERRITORIO	6	Obl.	9º/10º
PROYECTO DE SISTEMAS CONSTRUCTIVOS Y TECNOLÓGICOS	6	Obl.	9º/10º
PROYECTO DE ESTRUCTURAS	6	Obl.	9º/10º
PROYECTO DE INSTALACIONES	6	Obl.	9º/10º
ARQUITECTURA LEGAL	6	Obl.	9º/10º
TRABAJO FIN DE GRADO	6	Obl.	I

MÁSTER EN ARQUITECTURA

ASIGNATURAS	Créditos	Tipo	Semestre
TALLER DE COMPOSICIÓN	4	Obl.	1º/2º
TALLER DE PROYECTOS I	4	Obl.	1º/2º
TALLER DE PROYECTOS II	10	Obl.	1º/2º
TALLER URBANISMO	4	Obl.	1º/2º
OPTATIVA 1*	8	Opt.	1º/2º
OPTATIVA 2*	8	Opt.	1º/2º
PRÁCTICAS EN EMPRESAS 1	4	Opt.	I
PRÁCTICAS EN EMPRESAS 2	4	Opt.	I
TALLER DE COMUNICACIÓN ARQUITECTÓNICA	2	Opt.	1º/2º
TALLER CONSTRUCCIÓN Y TECNOLOGÍA	4	Obl.	1º/2º
TALLER ESTRUCTURAS	4	Obl.	1º/2º
TALLER DE PROYECTOS III	10	Obl.	1º/2º
TRABAJO FIN DE MASTER	10	Obl.	I

* Ver lista de asignaturas optativas en la página web de la ETSAM, en el apartado del Máster en Arquitectura. Las prácticas curriculares en empresas y estudios profesionales (771 y 772) se incluyen en los créditos de optativas. En total, en el Máster en Arquitectura, es necesario superar un mínimo de **10 créditos en optativas**.